



.....
pieczęć zamawiającego

ZAPYTANIE OFERTOWE

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie swojej oferty na poniżej opisany przedmiot zamówienia:

Dostarczenie ubrań roboczych dla 45 uczniów Zespołu Szkół Nr 2 w Choszczynie zakwalifikowanych do udziału w wakacyjnym stażu realizowanym w ramach projektu „Nowe kwalifikacje szansą na lokalnym rynku pracy”

Lp.	Nazwa towaru	Ilość	Cena brutto
1.	Komplet wyposażenia ochronnego pracownika na budowie, w tartaku: <ul style="list-style-type: none">• Okulary ochronne, posiadające certyfikat UE• Nauszniki przeciw hałasowe, posiadające certyfikat UE• Kask ochronny• Rękawice ochronne• Spodnie robocze (ogrodniczki)• Bluza robocza• Koszula flanelowa• Kamizelka odblaskowa• Buty ochronne z wzmocnionym czubkiem	16 kompletów	
2.	Komplet ubrania roboczego pracownika fizycznego: <ul style="list-style-type: none">• Rękawice ochronne• Spodnie robocze (ogrodniczki)• Bluza robocza• Kamizelka odblaskowa• Buty ochronne z wzmocnionym czubkiem	8 kompletów	
3.	Sandały robocze damskie	19 par	



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Pomorze Zachodnie



Wojewódzki Urząd Pracy
w Szczecinie

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



4.	Sandały robocze męskie	2 pary	
5.	Gumowce	3 par	
6.	Fartuszek ochronny sklepowy	14 sztuk	
7.	Fartuch ochronny dla magazyniera	2 sztuki	
8.	Fartuszek ochronny dla pracownika służby zdrowia	1 sztuka	
9.	Razem	-	

Termin realizacji zamówienia: do 12 czerwca 2017 r.

Forma płatności: Faktura płatna w ciągu 14 dni

Ofertę prosimy:

1. przekazać osobiście do sekretariatu Zespołu Szkół Nr 2 w Choszczynie, ul. Polna 5, 73-200 Choszczno:
2. pocztą elektroniczną (sekretariat@vp.pl)

.....
(podpis osoby prowadzącej postępowanie)