

EL. 425.28.2018 VI

STAROSTWO POWIATOWE w CHOSZCZCZYNIE
ul. Nadbrzeżna 2, 73-200 Choszczno
KANCELARIA OGÓLNA
2018-07-12
7784/2018
Skierowano

UPROSZCZONA OFERTA REALIZACJI ZADANIA PUBLICZNEGO

POUCZENIE co do sposobu wypełniania oferty:

Ofertę należy wypełnić wyłącznie w białych pustych polach, zgodnie z instrukcjami umieszczonymi przy poszczególnych polach oraz w przypisach.

Zaznaczenie gwiazdką, np.: „pobieranie*/niepobieranie*” oznacza, że należy skreślić niewłaściwą odpowiedź, pozostawiając prawidłową. Przykład: „~~pobieranie~~*/niepobieranie*”.

I. Podstawowe informacje o złożonej ofercie

1. Organ administracji publicznej, do którego adresowana jest oferta	POWIAT CHOSZCZEŃSKI			
2. Tryb, w którym złożono ofertę	Art. 19a ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie			
3. Rodzaj zadania publicznego ¹⁾	Upowszechnianie kultury fizycznej i sportu			
4. Tytuł zadania publicznego	XIII CHOSZCZEŃSKI MARATON ROWEROWY			
5. Termin realizacji zadania publicznego ²⁾	Data rozpoczęcia	1.09.2018 R.	Data zakończenia	2.09.2018 R.

II. Dane oferenta (-ów)

1. Nazwa oferenta (-ów), forma prawna, numer Krajowego Rejestru Sądowego lub innej ewidencji, adres siedziby oraz adres do korespondencji (jeżeli jest inny od adresu siedziby)	
POLSKIE TOWARZYSTWO TURYSTYCZNO-KRAJOZNAWCZE ODDZIAŁ ZIEMI CHOSZCZEŃSKIEJ REGON 210604161 NIP 594-139-76-76 KRS 0000215060 73-200 CHOSZCZCZNO, UL WOLNOŚCI 19	
2. Inne dodatkowe dane kontaktowe, w tym dane osób upoważnionych do składania wyjaśnień dotyczących oferty (np. numer telefonu, adres poczty elektronicznej, numer faksu, adres strony internetowej)	Jerzy Gumuliński, Tel. kont. 601931476 e-mail gumuj@op.pl

III. Zakres rzeczowy zadania publicznego

1. Opis zadania publicznego proponowanego do realizacji wraz ze wskazaniem, w szczególności celu, miejsca jego realizacji, grup odbiorców zadania oraz przewidywanego do wykorzystania wkładu osobowego lub rzeczowego
XIII Choszczeński Maraton Rowerowy jest masową imprezą rowerową skierowaną do osób, którzy turystykę rowerową przedkładają nad inne formy spędzania czasu wolnego jak również do tych, którzy chcą się sprawdzić w jeździe długodystansowej. Jest imprezą cykliczną, wpisaną w cykl maratonów w ramach Pucharu Polski w Szosowych Maratonach Rowerowych. Miejsce rozgrywania maratonu – Choszczno, a trasa maratonu została wyznaczona drogami Powiatu Choszczeńskiego (Krzęcin, Pełczyce, Drawno, Recz) i Województwa Zachodniopomorskiego (Kalisz Pomorski, Drawsko Pomorskie, Łobez, Węgorzyno, Ińsko, Barlinek, Myślibórz, Nowogródek, Dębno, Trzcianko Zdrój, Przelewice)

¹⁾ Rodzaj zadania zawiera się w zakresie zadań określonych w art. 4 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie.

²⁾ Termin realizacji zadania nie może być dłuższy niż 90 dni.

W maratonie przewiduje się udział do 400 zawodników z całej Polski. W maratonie dopuszcza się udział zawodników niepełnosprawnych oraz osób powyżej 16 roku życia po podpisaniu stosownych oświadczeń. Do zabezpieczenia maratonu, nieodpłatnie pracują członkowie Klubu Turystyki Rowerowej „Voyager”, jak również zwolennicy i sympatycy naszego klubu.

W celu zabezpieczenia przeprowadzenia maratonu Gmina Choszczno udostępniła halę sportową Publicznego Gimnazjum a do profesjonalnego pomiaru czasu podpisano umowę z firmą UtimaSport

2. Zakładane rezultaty realizacji zadania publicznego

1. Popularyzacja turystyki rowerowej i sportu rowerowego jako aktywnego i zdrowego wypoczynku i spędzania czasu wolnego.
2. Wyzwalanie inicjatyw wśród uczestników w realizacji podobnych imprez turystycznych.
3. Choszczeński Maraton Rowerowy ma zachęcić uczestników i ich rodzin do odwiedzania miast i miasteczek naszego regionu, w tym powiatu choszczeńskiego.
4. Pokazać uczestnikom maratonu turystyczne walory naszego regionu, jej piękno i bogactwo, pokazać dorobek ludzi tu zamieszkujących, ich miasta, miasteczka i wsie.
5. Zachęcenie całego środowiska choszczeńskiego do masowego uczestnictwa w imprezach sportowo-turystycznych w tym rowerowych.
6. Zintegrowanie środowiska rowerowego, wzajemne poznanie się i pomoc na trasach maratonu i poza nimi.

IV. Szacunkowa kalkulacja kosztów realizacji zadania publicznego (w przypadku większej liczby kosztów istnieje możliwość dodania kolejnych wierszy)

Lp.	Rodzaj kosztu	Koszt całkowity (zł)	do poniesienia z wnioskowanej dotacji ³⁾ (zł)	do poniesienia ze środków finansowych własnych, środków pochodzących z innych źródeł, wkładu osobowego lub rzeczowego ⁴⁾ (zł)
	Elektroniczny Pomiar czasu mety i punktów kontrolnych	4000,00		4000,00
	Uhonorowanie zawodników medalami, pucharami, koszulkami i spodenkami kolarskimi	21000,00	4000,00	17000,00
	Wyżywienie zawodników i osób zabezpieczających na trasie maratonu i mecie	10000,00		10000,00
	Koszty obsługi maratonu	7000,00		7000,00
	Obsługa bankowo-pocztowa	240,00		240,00
Koszty ogółem:		42240,00	4000,00	38240,00

³⁾ Wartość kosztów ogółem do poniesienia z dotacji nie może przekroczyć 10 000 zł.

⁴⁾ W przypadku wsparcia realizacji zadania publicznego.

Oświadczam(-y), że:

- 1) proponowane zadanie publiczne będzie realizowane wyłącznie w zakresie działalności pożytku publicznego oferenta;
- 2) w ramach składanej oferty przewidujemy pobieranie*/niepobieranie* świadczeń pieniężnych od adresatów zadania;
- 3) wszystkie podane w ofercie oraz załącznikach informacje są zgodne z aktualnym stanem prawnym i faktycznym;
- 4) oferent*/oferenci* składający niniejszą ofertę nie zalega (-ją)*/zalega (-ją)* z opłacaniem należności z tytułu zobowiązań podatkowych;
- 5) oferent*/oferenci* składający niniejszą ofertę nie zalega (-ją)*/zalega (-ją)* z opłacaniem należności z tytułu składek na ubezpieczenia społeczne.

PREZES
Zarządu Oddziału PTTK
w Choszczynie

.....
.....
.....
(podpis osoby upoważnionej
lub podpisy osób upoważnionych
do składania oświadczeń woli w imieniu
oferenta)

Polisje Towarzystwo Turystyczno-Krajowe
ODDZIAŁ "ZIEMI CHOSZCZYŃSKIEJ"
73-200 CHOSZCZCZNO, ul. Wolności 19
TEL.(091) 765 22-92
Regon 316204761 NIP 594-13-97-676

Janusz Gamałowicz
[Signature]

Data 12.07.2018.....

Załącznik:

1. Aktualny wyciąg z KRS
2. Komunikat techniczny Choszczyńskiego Maratonu Rowerowego