

W P L Y N I E
STAROSTWO POWIATOWE W CHOSZCZYNIE
ul. Nadbrzeżna 2, 73-200 Choszczyno
KANCELARIA OGÓLNA

2016 -04- 27

L.dz. 3448/2016

EK
Włosek

.....
Data i miejsce złożenia oferty
(wypełnia organ administracji publicznej)

OFERTA

ORGANIZACJI POZARZĄDOWEJ, O KTÓRYM MOWA W ART. 3 UST. 3 USTAWY Z DNIA 24
KWIETNIA 2003 r. O DZIAŁALNOŚCI POŻYTKU PUBLICZNEGO I O WOLONTARIACIE (Dz. U. z
2010 r. Nr 234, poz. 1536)¹⁾,
REALIZACJI ZADANIA PUBLICZNEGO

Upowszechnienie kultury fizycznej i sportu

.....
(rodzaj zadania publicznego²⁾)

XI Choszczeński Maraton Rowerowy

.....
(tytuł zadania publicznego)

w okresie ~~od 1 marca 2016 r. do 31 grudnia 2016r.~~

11.06.2016r

W FORMIE
POWIERZENIA REALIZACJI ZADANIA PUBLICZNEGO/WSPIERANIA REALIZACJI ZADANIA
PUBLICZNEGO

PRZEZ

.... **POWIAT CHOSZCZEŃSKI**

.....
(organ administracji publicznej)

składana na podstawie przepisów działu II rozdziału 2 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r.
o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie

Np. 24.04.2016r.
E. Włosek
Marszałek Powiatu

 1

I. Dane oferenta/offerentów

1) nazwa: Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze Oddział Ziemi Choszczeńskiej

2) forma prawna:⁴⁾

stowarzyszenie

fundacja

kościelna osoba prawna

kościelna jednostka organizacyjna

spółdzielnia socjalna

inna.....

3) numer w Krajowym Rejestrze Sądowym, w innym rejestrze lub ewidencji:

KRS 0000215060

4) data wpisu, rejestracji lub utworzenia: **24 czerwca 2005r**

5) nr NIP: **594-13-97-676** nr REGON: **210604161**

6) adres:

miejsowość: **Choszczno ul. Wolności 19**

dzielnica lub inna jednostka pomocnicza: **nie dotyczy**

gmina: **Choszczno**

powiat: **Choszczeński**

województwo: **Zachodniopomorskie**

kod pocztowy: **73-200** poczta: **Choszczno**

7) tel.: **601931476** faks: **nie dotyczy**

e-mail: **gumuj@op.** http:// **nie dotyczy**

8) numer rachunku bankowego: **14 8359 0005 0039 4037 2004 0001**

nazwa banku: **Gospodarczy Bank Spółdzielczy w Choszcznie**

9) nazwiska i imiona osób upoważnionych do reprezentowania oferenta/offerentów¹⁾:

a) **Tadeusz Kiełtyka**

b) **Jerzy Gumuliński**

B



10) nazwa, adres i telefon kontaktowy jednostki organizacyjnej bezpośrednio wykonującej zadanie, o którym mowa w ofercie:

PTTK Klub Turystyki Rowerowej „Voyager” 73-200 Choszczno ul. Wolności 19, Tel kont. 601931478

11) osoba upoważniona do składania wyjaśnień dotyczących oferty (imię i nazwisko oraz nr telefonu kontaktowego)

Jerzy Gumuliński , tel. kont. 601931476

12) przedmiot działalności pożytku publicznego:

a) działalność nieodpłatna pożytku publicznego
Podmiot nie wpisany do rejestru przedsiębiorstw, nie prowadzi działalności gospodarczej. Statutowa działalność oparta jest na składkach członkowskich i opłat uczestników.

b) działalność odpłatna pożytku publicznego
Nie dotyczy

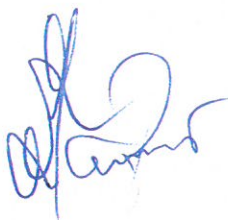
13) jeżeli oferent prowadzi działalność gospodarczą:

a) numer wpisu do rejestru przedsiębiorców : **nie dotyczy**

b) przedmiot działalności gospodarczej

Nie dotyczy

II. Informacja o sposobie reprezentacji oferentów wobec organu administracji publicznej wraz z przytoczeniem podstawy prawnej



3

Nie dotyczy

III. Szczegółowy zakres rzeczowy zadania publicznego proponowanego do realizacji

1. Krótka charakterystyka zadania publicznego

XI Choszczeński Maraton Rowerowy jest masową imprezą rowerową skierowaną do osób, którzy turystykę rowerową przedkładają nad inne formy spędzania czasu wolnego jak również do tych, którzy chcą się sprawdzić w jeździe długodystansowej.

Jest imprezą cykliczną, wpisaną w cykl maratonów w ramach Pucharu Polski w Szosowych Maratonach Rowerowych.

Jednocześnie Choszczeńska impreza ma promować walory turystyczne i krajobrazowe naszego rejonu, naszego miasta, naszego powiatu i województwa.

2. Opis potrzeb wskazujących na konieczność wykonania zadania publicznego, opis ich przyczyn oraz skutków

Turystyka rowerowa, ta indywidualna a też masowa nabrała w ostatnich latach zupełnie innego znaczenia, nie jest to już tylko krótki wypad za miasto, na działkę czy na pobliskie jezioro. W chwili obecnej turyści rowerowi oczekują bardziej ekstremalnych imprez, gdzie siła, wytrzymałość oraz umiejętność współpracy mają decydujące znaczenie.

Turystyka rowerowa pozytywnie wpływa na ochronę środowiska, nie degraduje jej, nie zanieczyszcza, nie szkodzi

Formą sprawdzenia samego siebie, swoich możliwości jest długodystansowa jazda rowerem po najpiękniejszych zakątkach naszego regionu.

Choszczeński maraton będzie rozgrywany po raz jedenasty i posiada wielu swoich zwolenników, którzy co rocznie biorą udział w tej imprezie. Przykładem popularności Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego są ostatnie lata, gdzie ilość zawodników przekracza 400.

4



3. Opis grup adresatów zadania publicznego

Adresatem naszego zadania publicznego są indywidualni turyści rowerowi z całej Polski, granica wieku nie ma znaczenia. W maratonie może wystartować każdy, któremu stan zdrowia pozwala na wielogodzinną jazdę rowerem. W imprezie dopuszcza się udział osób niepełnosprawnych na warunkach równych z osobami pełnosprawnymi. Dużą część uczestników stanowią kobiety i z roku na rok ta liczba jest większa.

Choszczeński Maraton Rowerowy promuje wsie i miasteczka naszego regionu, ze szczególnym uwzględnieniem Powiatu Choszczeńskiego.

W bieżącym roku zakładamy udział około 400 uczestników.

W bieżącym roku równoległe do zasadniczego maratonu zorganizujemy rodzinny maraton rowerowy, w celu promowania turystyki rowerowej wśród dzieci, młodzieży i całych rodzin. Maraton rodzinny rozgrywany będzie po raz trzeci na trasie wokół choszczeńskiego jeziora.

4. Uzasadnienie potrzeby dofinansowania z dotacji inwestycji związanych z realizacją zadania publicznego, w szczególności ze wskazaniem w jaki sposób przyczyni się to do podwyższenia standardu realizacji zadania.

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze Oddział w Choszcznie prowadzi swoją działalność w oparciu o składki swoich członków i wpisowe uczestników na maraton. Środki te nie zabezpieczają w całości potrzeb finansowych organizacji maratonu, zwłaszcza, że jest to duże przedsięwzięcie sportowo-turystyczne, dlatego też tak ważne jest wsparcie finansowe Powiatu Choszczeńskiego innych jednostek samorządu terytorialnego oraz sponsorów tej imprezy.

Dokonyjemy zasadniczej zmiany w nazwie naszego maratonu i od bieżącego roku we wszystkich materiałach będzie występował pod nazwą **CHOSZCZEŃSKI MARATON ROWEROWY**.

W bieżącym roku trasę naszego maratonu dodatkowo poprowadzimy przez Barlinek.



5. Informacja, czy w ciągu ostatnich 5 lat oferent/oferenci otrzymal/otrzymali dotację na dofinansowanie inwestycji związanych z realizacją zadania publicznego z podaniem inwestycji, które zostały dofinansowane, organu który udzielił dofinansowania oraz daty otrzymania dotacji .

VI Choszczeński Maraton Rowerowy, Urząd Marszałkowski w Szczecinie 1.06.2011 r.

VII Choszczeński Maraton Rowerowy, Burmistrz Choszczna 21.02.2012 r.

VIII Choszczeński Maraton Rowerowy – Burmistrz Choszczna 20.03.2013 r.

IX Choszczeński Maraton Rowerowy – Burmistrz Choszczna 27.02.2014r.

X Choszczeński Maraton Rowerowy – Burmistrz Choszczna 25.02.2015 r.

X Choszczeński Maraton Rowerowy – Powiat Choszczeński 14.05.2015 r.

6. Zakładane cele realizacji zadania publicznego oraz sposób ich realizacji

1. Dalsza popularyzacja sportu i turystyki rowerowej.
 2. Promocja wśród uczestników maratonu i ich rodzin naszych miast i miasteczek oraz ich walorów turystycznych.
 3. Zachęcanie społeczeństwa do czynnego uprawiania kwalifikowanej turystyki rowerowej, propagowanie zdrowego trybu życia i aktywnego wypoczynku.
 4. Stwarzanie warunków i możliwości szlachetnej rywalizacji, gdzie pomoc drugiemu człowiekowi staje się ważniejsze niż wynik czy zajęte miejsce.
 5. Sprawdzenie indywidualnych możliwości fizycznych i psychicznych organizmu każdego z zawodników w jeździe długodystansowej w różnych warunkach terenowych i atmosferycznych.
- W osiągnięciu powyższych celów organizatorzy przygotowali trzy różne dystansowo trasy rowerowe, i tak:
- trasa MINI o długości 87 km
 - trasa MEGA o długości 152 km
 - trasa GIGA o długości 267 km
- Choszczeński Maraton Rowerowy organizatorzy pragną wzbogacić o profesjonalny pomiar czasu na starcie i mecie oraz trzech punktach kontrolnych, dobre wyposażenie punktów żywnościowych i miłą i sympatyczną obsługę oraz inne wydarzenia kulturalne, turystyczne i sportowe.

7. Miejsce realizacji zadania publicznego

6 

Realizacja zadania obejmuje następujące miejscowości powiatu choszczeńskiego:

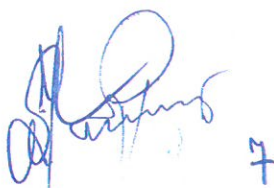
Zieleniewo, Bierzwnik, Pławno, Rębusz, Chłopowo, Krzęcin, Granowo, Przekolno, Pełczyce, Piasecznik, Drawno i Recz oraz województwa Zachodniopomorskiego: Barlinek, Dolice, Lipiany, Pyrzyce, Kalisz Pomorski, Drawsko Pomorskie, Łobez, Węgorzyno, Ińsko i województwa Lubuskiego: Dobiegniew, Stare Kurowo, Zwierzyn, Strzelce Krajeńskie.

Start i meta maratonu w Choszcznie.

8. Opis poszczególnych działań w zakresie realizacji zadania publicznego

1. Od 19.01.2016r. do 10.06.2016r.

- spotkanie organizacyjne zespołu organizującego XI Jubileuszowy Choszczeński Maraton Rowerowy,
- wytyczenie trasy maratonu,
- opracowanie komunikatu technicznego maratonu,
- przygotowanie i złożenie ofert dofinansowanie maratonu,
- przygotowanie i wysłanie pism do instytucji, urzędów, firm i osób prywatnych o wsparcie finansowe maratonu,- powiadomienie i uzyskanie pozwoleń na wykorzystanie dróg publicznych do oznakowania trasy maratonu, jak i zamknięcia części drogi gminnej,
- powiadomienie instytucji: Powiatowej Komendy Policji, Powiatowej Straży Pożarnej, Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej, Pogotowia Ratunkowego, Starostwa Powiatowego o wzmożonym ruchu rowerzystów na drogach gminnych, powiatowych i wojewódzkich,
- uruchomienie i prowadzenie strony internetowej XI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego,
- podjęcie działań w zakresie promocji maratonu, wykonanie banerów, plansz i tablic informacyjnych,
- podpisanie umowy z firmą, która świadczyć będzie usługę w zakresie elektronicznego pomiaru czasu,
- złożenie zapotrzebowania na wykonanie pucharów, statuetek, medali i innych upominków honorujących XI Choszczeński Maraton Rowerowy,
- złożenie zapotrzebowania na dostarczenie artykułów spożywczych na punkty żywnościowe,
- podpisanie umowy z firma cateringową na przygotowanie i dostarczenie posiłku obiadowego,
- przeprowadzenie szkolenia zespołów organizujących i obsługujących punkty żywnościowe,
- postawienie zadań dla osób organizujących biuro zawodów,
- postawienie zadań dla sędziów startu i mety,
- przygotowanie oświadczeń, komunikatów technicznych, mapek tras przejazdu,
- dokonanie oznakowania poziomego i pionowego trasy przejazdu,
- rejestrowanie zgłaszających się zawodników i dokumentowanie dokonywanych opłat wpisowych,
- zamieszczenie list startowych na stronie internetowej.



II. od 10. 06. 2016 r. do 11. 06.2016 r.

- zorganizowanie biura i bazy zawodów,
- przyjmowanie zawodników maratonu, wydanie numerów startowych, komunikatów technicznych, mapek tras,
- przyjęcie oświadczeń od zawodników zgodnie z wymogami Regulaminu Pucharu Polski w Szosowych Maratonach Rowerowych,
- ustawienie elementów miejsca startu i mety,
- wydanie środków spożywczych zespołom zabezpieczającym punkty żywnościowe,
- przeprowadzenie XI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego.
- przygotowanie ostatecznych wyników, uhonorowanie uczestników dyplomami, medalami i pucharami,
- zakończenie XI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego

III. od 12.06.2016 r. do 31.12.2016 r.

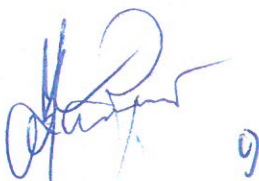
- umieszczenie ostatecznych wyników na stronie internetowej
- finansowe rozliczenie płatności z firmami, które świadczyli usługi na rzecz maratonu,
- uporządkowanie trasy maratonu (usunięcie znaków kierunkowych pionowych i poziomych)
- spotkanie organizacyjne całego zespołu i dokonanie oceny przeprowadzonego XI Jubileuszowego Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego.

9. Harmonogram

Zadanie publiczne realizowane w okresie od 19.01.2016 r. do 31.12.2016 r.		
Poszczególne działania w zakresie realizowanego zadania publicznego ¹⁴⁾	Terminy realizacji poszczególnych działań	Oferent lub inny podmiot odpowiedzialny za działanie w zakresie realizowanego zadania publicznego



1. Spotkanie organizacyjne zespołu	19.01.2016 r.	KTR „Voyager” w Choszcznie
2. Opracowanie oferty realizacji zadania publicznego	do dnia 4.02.2016 r.	KTR „VOYAGER” w Choszcznie Gumuliński Jerzy
3. Opracowanie komunikatu technicznego	do dnia 28.02.2016r.	KTR „Voyager” w Choszcznie Gumuliński Jerzy
4. opracowanie i wysłanie pism do instytucji, urzędów, firm i osób prywatnych o finansowe wsparcie maratonu	do dnia 31.03.2016 r.	Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszcznie
5. Zawiadomienie instytucji państwowych i samorządów o realizacji zadania publicznego i uzyskanie stosownych pozwoleń. - Wojewódzki Zarząd Dróg Publicznych, - Powiatowy Zarząd Dróg Publicznych - Urząd Miejski w Choszcznie, - Komenda Powiatowa Policji, - Powiatowa Straż Pożarna - Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej - Dyrektor Publicznego Gimnazjum - Dyrektor Szkoły Podstawowej NR 1	31.03.2016 r.	Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszcznie
6 Uruchomienie strony internetowej maratonu	1.03.2016 r.	KTR „Voyager” w Choszcznie Gumuliński Jerzy
7. Złożenie ofert na realizację i wykonania zadania: - elektroniczny pomiar czasu - medali i pucharów - numerów startowych zawodnika - catering /obiad/ - uhonorowanie zawodników - środki spożywcze, artykuły biurowe i promocyjne	r. 20.01.2016 r. 30.04.2016 r. 15.05.2016 r. 30.01.2016 r. 15.05.2016 r. 1.06.2016 r.	KTR „Voyager” w Choszcznie Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszcznie
8. Rejestrowanie zawodników poprzez formularz zgłoszeniowy	do dnia 5.06.2016 r.	KTR „Voyager” w Choszcznie Gumuliński Jerzy
9. Opracowanie i wykonanie	do dnia	KTR „Voyager” w Choszcznie



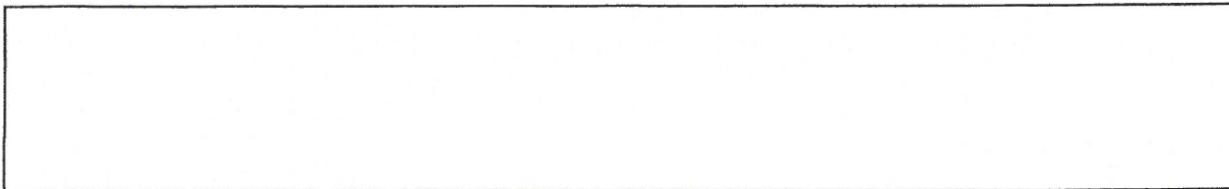
<p>technicznego zabezpieczenia maratonu: tablice informacyjne i promocyjne, mapki przejazdu, kilometrą tras, wyposażenie startu i mety.</p>	1.06.2016 r.	Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszcznie
10. Przygotowanie zestawów naprawczych i medycznych	do dnia 10.06.2016 r.	KTR „Voyager” w Choszcznie
11. Podział zadań w zakresie osobowego zabezpieczenia biura zawodów, punktów kontroli przejazdu, punktów żywnościowych oraz startu i mety	3.06.2016 r.	KTR „Voyager” w Choszcznie Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszcznie
12. Zakończenie przyjmowania zgłoszeń zawodników	5.06.2016 r.	KTR „Voyager” w Choszcznie
13. Zakup i dostarczenie do bazy zawodów środków spożywczych oraz naczyń jednorazowych	10.06.2016 r.	Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszcznie
14. Oznakowanie trasy znakami kierunkowymi poziomymi i pionowymi.	18-19.06.2016 r.	KTR „Voyager” w Choszcznie
15. Przyjęcie zawodników maratonu, wydanie numerów startowych, pakietu startowego oraz odebranie obowiązujących oświadczeń od zawodników.	10-21.06.2016 r.	KTR „Voyager” w Choszcznie Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszcznie
16. Przeprowadzenie XI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego	11.06.2016 r.	KTR „Voyager” w Choszcznie Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszcznie
17. Zakończenie XI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego – opublikowanie wyników i uhonorowanie zawodników.	11.06.2016 r.	KTR „Voyager” w Choszcznie Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszcznie
18. Uporządkowanie trasy przejazdu – usunięcie znaków kierunkowych poziomych i pionowych.	do dnia 25.06.2016 r.	KTR „Voyager” w Choszcznie
19. Finansowe rozliczenie z firmami obsługującymi maraton – przyjmowanie faktur i dokonanie	do dnia 30.06.2016 r.	Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszcznie

<p>przelewów.</p> <p>20. Opracowanie i przesłanie sprawozdania końcowego z zakończenia realizacji zadania publicznego.</p>	<p>do dnia</p> <p>31.07.2016 r.</p>	<p>Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszcznie</p>
<p>21. Spotkanie organizatorów i osób zabezpieczających maraton w celu dokonania wewnętrznej oceny jego realizacji</p>	<p>23.06.2016 r.</p>	<p>KTR „Voyager” w Choszcznie</p> <p>Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszcznie</p>

10. Zakładane rezultaty realizacji zadania publicznego

1. Popularyzowanie turystyki rowerowej i sportu rowerowego jako aktywnego i zdrowego wypoczynku i spędzania czasu wolnego.
2. Wyzwalanie inicjatyw wśród uczestników w realizacji podobnych imprez turystycznych.
3. Szosowy Maraton rowerowy ma zachęcać uczestników i ich rodziny do odwiedzania miast i miasteczek przez które wyznaczona została trasa maratonu.
4. Pokazać uczestnikom maratonu turystyczne walory naszego regionu, jej piękno i bogactwo, pokazać dorobek ludzi tu zamieszkujących, ich miasta, miasteczka i wsie.
5. Zachęcenie społeczeństwa do uczestnictwa w imprezach sportowo-turystycznych.
6. Zintegrowanie środowiska rowerowego, wzajemne poznanie się i pomoc na trasach maratonu i poza nimi.





IV. Kalkulacja przewidywanych kosztów realizacji zadania publicznego

1. Kosztorys ze względu na rodzaj kosztów:

Lp.	Rodzaj kosztów ¹⁶⁾	Ilość jednostek	Koszt jednostkowy (w zł)	Rodzaj miary	Koszt całkowity (w zł)	z tego do pokrycia z wnioskowanej dotacji (w zł)	z tego z finansowych środków własnych, środków z innych źródeł, w tym wpłat i opłat adresatów zadania publicznego ¹⁷⁾ (w zł)	Koszt do pokrycia z wkładu osobowego, w tym pracy społecznej członków i świadczeń wolontariuszy (w zł)
I	Koszty merytoryczne po stronie PTTK 1) Elektr. pomiar czasu	1	4000,00	zest	4000,00		4000,00	
	2) U honorowanie zawodników	450	60,00	os	27000,00	4000,00	23000,00	
	3) Wyżywienie uczestników	450	24,00	os	10800,00		10800,00	
	4) Koszty obsługi	400	9,50	os	3800,00		3800,00	
	5) Ubezpieczenie	400	2,00	os	800,00		800,00	
	6) Obsługa medyczna	1	600,00	os	600,00		600,00	
II	Koszty obsługi zadania publicznego, w tym koszty administracyjne po stronie : PTTK 1) Obsługa księgową	1	1175,00	os	1175,00		1175,00	
	2) Opłaty bankowo/pocztowe		500,00		500,00		500,00	

III	Inne koszty, w tym koszty wyposażenia i promocji po stronie PTTK :						
	1) Koszty promocji						
	2) Sędzia główny maratonu	1					315,28
	3) Sędzia techniczny	1					67,56
	4) Sędzia numerów startowych	2					608,04
	5) Sędzia kontroli przejazdu	1					315,28
	6) Obsługa punktów żywnościowych	12					2297,04
	7) Oznakowanie trasy	3					810,72
	8) Obsługa biura zawodów	4					540,48
IV	Ogółem:			48675,00	4000,00	44675,00	4954,40

2. Przewidywane źródła finansowania zadania publicznego

1	Wnioskowana kwota dotacji	4000,00 zł	7,46%
2	Środki finansowe własne	4000,00 zł	7,46%
3	Środki finansowe z innych źródeł ogółem (środki finansowe wymienione w pkt. 3.1-3.3) ¹¹⁾	40675,00 zł	75,84%
3.1	wpłaty i opłaty adresatów zadania publicznego	28000,00 zł	
3.2	środki finansowe z innych źródeł publicznych (w szczególności: dotacje z budżetu państwa lub budżetu jednostki samorządu terytorialnego, funduszy celowych, środki z funduszy strukturalnych)	8000,00 zł	
3.3	pozostałe	4675,00	

 13

4	Wkład osobowy (w tym świadczenia wolontariuszy i praca społeczna członków)	4954,40 zł	9,24%
5	Ogółem (środki wymienione w pkt 1- 4)	53629,40 zł	100%

3. Finansowe środki z innych źródeł publicznych

Nazwa organu administracji publicznej lub innej jednostki sektora finansów publicznych	Kwota środków (w zł)	Informacja o tym, czy wniosek (oferta) o przyznanie środków został (-a) rozpatrzony(-a) pozytywnie, czy też nie został(-a) jeszcze rozpatrzony(-a)	Termin rozpatrzenia – w przypadku wniosków (ofert) nierozpatrzonych do czasu złożenia niniejszej oferty
Urząd Miejski w Choszcznie	8000,00	TAK	luty.2016
Gmina Krzęcin	200,00	TAK	kwiecień 2016
Urząd Miejski w Drawnie	300,00	TAK	kwiecień 2016
Urząd Miejski w Dobiegniewie	200,00	NIE	kwiecień 2016
Urząd Miejski w Barlinku	200,00	NIE	kwiecień 2016

Uwagi, które mogą mieć znaczenie przy ocenie kosztorysu:

Kosztorys sporządzono przy założeniu, że w XI Choszczeńskim Maratonie Rowerowym udział weźmie 400 zawodników. W kosztach organizacji maratonu ujęto osoby, które zostały wyznaczone do zabezpieczenia organizacji maratonu w ilości 50 osób tj.

- obsługa biur zawodów
- sędziów startu, mety i punktów kontrolnych
- obsługa punktów żywnościowych
- kierunkowych i zabezpieczających na trasie maratonu

V. Inne wybrane informacje dotyczące zadania publicznego

1. Zasoby kadrowe przewidywane do wykorzystania przy realizacji zadania publicznego

14 

Kliński Zdzisław – dyrektor Centrum Rekreacyjno-Sportowego w Choszczynie

Gumuliński Jerzy – organizator turystyki, komandor maratonu posiadający duże doświadczenie w organizacji tego typu imprez /organizator lub współorganizator dziesięciu dotychczasowych maratonów/

Krawiec Tadeusz – organizator imprez sportowych, sędzia główny wszystkich dotychczasowych maratonów rowerowych

Klub Turystyki Rowerowej „Voyager” – członkowie klubu brali udział w zabezpieczeniu i organizacji wszystkich dotychczasowych maratonów

Łuka Grzegorz – lekarz Oddziału Ratownictwa Medycznego

Firma UltimaSport – profesjonalna firma świadcząca usługi w zakresie elektronicznego pomiaru czasu

Garzyński Zbigniew – spiker, prowadzący zawody. Prowadzi własną działalność gospodarczą o tym profilu.

2. Zasoby rzeczowe oferenta/oferentów/ przewidywane do wykorzystania przy realizacji zadania

1. Wykorzystanie hali sportowej Publicznego Gimnazjum

2. Prywatne pojazdy samochodowe do zabezpieczenia punktów żywnościowych i kontroli przejazdu

3. Tablice poglądowe z mapami tras maratonu

4. Urządzenia zabezpieczające start i metę maratonu

3. Dotychczasowe doświadczenia w realizacji zadań publicznych podobnego rodzaju (ze wskazaniem, które z tych zadań realizowane były we współpracy z administracją publiczną).



Klub Turystyki Rowerowej „Voyager” jako główny organizator maratonu posiada wieloletnie doświadczenie w organizowaniu innych zamierzeń, jak: Europejski Dzień Bez Samochodu, imprezy rowerowe „Rower dla Wszystkich”, rajdy rowerowe i zloty turystów rowerowych.

Choszczeński Maraton Rowerowy będzie organizowany po raz jedenasty. Wszystkie dotychczasowe maratony rowerowe były organizowane we współpracy z administracją publiczną i częściowym wsparciu finansowym powiatu choszczeńskiego .

W realizacji tego typu zadania organizatorzy posiadają wiedzę i duże doświadczenie.

Każda osoba biorąca udział w zabezpieczeniu XI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego posiada duże doświadczenie w organizacji i zabezpieczeniu tego typu imprezy.

Wszystkie dotychczasowe maratony były organizowane we współpracy z administracją publiczną.

4. Informacja, czy oferent/~~oferenci~~ przewiduje zlecać realizację zadania publicznego w trybie, o którym mowa w art. 16 ust. 7 ustawy dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie.

Nie dotyczy

Oświadczam, że:

- 1) proponowane zadanie publiczne w całości mieści się w zakresie działalności pożytku publicznego oferenta;
- 2) w ramach składanej oferty przewidujemy pobieranie/~~niepobieranie~~ opłat od adresatów zadania;
- 3) oferent/~~oferenci~~ jest/są związany(-ni) niniejszą ofertą do dnia **31 lipca 2016 r.**;
- 4) w zakresie związanym z otwartym konkursem ofert, w tym z gromadzeniem, przetwarzaniem i przekazywaniem danych osobowych, a także wprowadzaniem ich do systemów informatycznych,

16 

osoby, których te dane dotyczą, złożyły stosowne oświadczenia zgodnie z ustawą z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2002 r. Nr 101, poz. 926, z późn. zm.);

5) oferent/~~oferenci~~⁴⁾ składający niniejszą ofertę nie zalega (~~ja~~)/zalega(~~ja~~)⁴⁾ z opłacaniem należności z tytułu zobowiązań podatkowych/składek na ubezpieczenia społeczne;

6) dane określone w części I niniejszej oferty są zgodne z Krajowym Rejestrem Sądowym/właściwą ewidencją;

7) wszystkie podane w ofercie oraz załącznikach informacje są zgodne z aktualnym stanem prawnym i faktycznym.

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze
ODDZIAŁ "ZIEMI CHOSZCZEŃSKIEJ"
Klub Turystyki Rowerowej
"VOYAGER"
73-200 CHOSZCZENO, ul. Wolności 19

Jerzy Gumuliński

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze
ODDZIAŁ "ZIEMI CHOSZCZEŃSKIEJ"
73-200 CHOSZCZENO, ul. Wolności 19
Tel. (095) 765 22 92

Regon 210604161 NIP 594-13-97-676

PKZ

Zarząd Oddziału PTTK

w Choszcznie

(podpis osoby upoważnionej
lub podpisy osób upoważnionych
do składania oświadczeń woli w imieniu
oferenta/offerentów /

Data 27.04.2016 r

Załączniki:

1. Kopia aktualnego odpisu z Krajowego Rejestru Sądowego, innego rejestru lub ewidencji
2. W przypadku wyboru innego sposobu reprezentacji podmiotów składających ofertę wspólną niż wynikający z Krajowego Rejestru Sądowego lub innego właściwego rejestru - dokument potwierdzający upoważnienie do działania w imieniu oferenta(-ów).
3. Komunikat techniczny Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego
4. Koszt świadczeń wykonywanych nieodpłatnie
5. Mapa trasy 87 km
6. Mapa trasy 152 km
7. Mapa trasy 274 km

Poświadczenie złożenia oferty

Adnotacje urzędowe

 17

* 2000 10 10 10 10 10 10

10 10 10 10 10 10

.

*