

WZK 6634/2011
2011-08-02
IPW
[Signature]

.....
Data i miejsce złożenia oferty
(wypełnia organ administracji publicznej)

OFERTA/OFFERTA WSPÓLNA

ORGANIZACJI POZARZĄDOWEJ(-YCH)/PODMIOTU (-ÓW), O KTÓRYM (-YCH) MOWA W ART. 3
UST. 3 USTAWY Z DNIA 24 KWIETNIA 2003 r. O DZIAŁALNOŚCI POŻYTKU PUBLICZNEGO
I O WOLONTARIACIE (Dz. U. z 2010 r. Nr 234, poz. 1536)¹⁾,
REALIZACJI ZADANIA PUBLICZNEGO

...Wsparanie realizacji zadań publicznych powiatu choszczeńskiego

w zakresie turystyki i krajoznawstwa na rok 2011

Zadanie 1 Organizacja imprez krajoznawczych i turystycznych o szczególnym znaczeniu dla regionu,
promujących walory turystyczne i krajoznawcze powiatu choszczeńskiego

VI CHOSZCZENSKI MARATON ROWEROWY "PĘTLA DRAWSKA"

w okresie od 10.06.2011 do 07.09.2011

W FORMIE
WSPIERANIA REALIZACJI ZADANIA PUBLICZNEGO

(

PRZEZ
POWIAT CHOSZCZEŃSKI

składana na podstawie przepisów działu II rozdziału 2 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r.
o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie

[Signature]

I. Dane oferenta/offerentów

1) nazwa: Polskie Towarzystwo Turystyczno –Krajoznawcze Oddział Ziemi Choszczeńskiej

2) forma prawna:⁴⁾

()stowarzyszenie

3) numer w Krajowym Rejestrze Sądowym, w innym rejestrze lub ewidencji:

KRS: 0000215060

4) data wpisu, rejestracji lub utworzenia: 01.09 2004 r.

5) nr NIP: 5941397676

nr REGON: 210604161

6) adres:

miejsowość: Choszczno ul.: Wolności 19

dzielnica lub inna jednostka pomocnicza: nie dotyczy

gmina: Choszczno powiat: Choszczeński

województwo Zachodniopomorskie

kod pocztowy 73-200 poczta: Choszczno

7) tel.: 957652292 faks: nie dotyczy

e-mail: gumma@op.pl http:// nie dotyczy

8) numer rachunku bankowego: 14 8359 0005 0039 4037 2004 0001

nazwa banku: Spółdzielcza Grupa Bankowa

9) nazwiska i imiona osób upoważnionych do reprezentowania oferenta/offerentów:

a) Kiełtyka Tadeusz

b) Gumuliński Jerzy

c)

10) nazwa, adres i telefon kontaktowy jednostki organizacyjnej bezpośrednio wykonującej zadanie, o którym mowa w ofercie:

PTTK Oddział Ziemi Choszczeńskiej Klub Turystyki Rowerowej „VOYAGER”, 73-200 Choszczno, ul. Wolności 19, Tel. kont. 601931476

11) osoba upoważniona do składania wyjaśnień dotyczących oferty (imię i nazwisko oraz nr telefonu kontaktowego)

Gumuliński Jerzy Tel. kont. 601931476

12) przedmiot działalności pożytku publicznego:



a) działalność nieodpłatna pożytku publicznego

Podmiot nie wpisany do rejestru przedsiębiorstw, nie prowadzi działalności gospodarczej. Statutowa działalność oparta na składkach członkowskich i opłatach uczestników.

b) działalność odpłatna pożytku publicznego
nie dotyczy

13) jeżeli oferent prowadzi/ działalność gospodarczą:

a) numer wpisu do rejestru przedsiębiorców nie dotyczy

b) przedmiot działalności gospodarczej

nie dotyczy

II. Informacja o sposobie reprezentacji oferentów wobec organu administracji publicznej wraz z przytoczeniem podstawy prawnej

nie dotyczy



III. Szczegółowy zakres rzeczowy zadania publicznego proponowanego do realizacji

1. Krótka charakterystyka zadania publicznego

VI Choszczeński Maraton Rowerowy : "Pętla Drawska" jest rowerową imprezą masową, nakierowana na indywidualnych turystów rowerowych w formie jazdy długodystansowej. Impreza cykliczna, wpisująca się w kalendarz maratonów rowerowych Polski. Impreza zorganizowana będzie w Choszcznie i przebiegać będzie po drogach publicznych powiatu choszczeńskiego i województwa zachodniopomorskiego.

2. Opis potrzeb wskazujących na konieczność wykonania zadania publicznego, opis ich przyczyn oraz skutków

W ostatnich latach turystyka rowerowa nabrała nowego znaczenia, nie skupia się tylko na krótkich wypadach za miasto a często imprezy rowerowe wybiegają daleko poza miejsce zamieszkania. Turystyka rowerowa stała się sposobem na tanie zwiedzanie Polski i świata, jest formą zdrowego i przyjaznego spędzenia czasu wolnego. Turystyka rowerowa nie ingeruje negatywnie w środowisko naturalne, nie niszczy i nie degraduje je. Taką formą spędzania czasu wolnego i sprawdzenia swoich możliwości jest długodystansowa jazda na rowerze po najpiękniejszych zakątkach powiatu choszczeńskiego i województwa zachodniopomorskiego. Przykładem tego stanu rzeczy jest, zwiększająca się liczba uczestników w tego typu imprezach w Polsce a także i w Choszcznie, i tak; w 2007 roku udział wzięło 220 uczestników, w 2008 r. – 270 uczestników, w 2009 r. – 320 uczestników i w 2010 r. chęć uczestnictwa zgłosiło 368 uczestników.

3. Opis grup adresatów zadania publicznego

Adresatem naszego zadania publicznego są indywidualni turyści rowerowi powyżej 18 roku życia z Polski i Europy. Górna granica wieku nie jest określona, w poprzednich edycjach startowały osoby powyżej 70 roku życia. W imprezie dopuszcza się udział osób niepełnosprawnych, dużą część uczestników stanowią kobiety. Jest imprezą otwartą dla wszystkich amatorów ścigania się na rowerze i turystycznego zwiedzania miast i miasteczek naszego regionu. Choszczeński Maraton Rowerowy „Pętla Drawska” promuje wsie i miasteczka naszego regionu, ze szczególnym uwzględnieniem Ziemi Choszczeńskiej i Pojezierza Drawskiego. W bieżącej edycji Choszczeńskiego maratonu organizatorzy spodziewają się około 400 uczestników

4. **Uzasadnienie potrzeby** dofinansowania z dotacji inwestycji związanych z realizacją zadania publicznego, w szczególności ze wskazaniem w jaki sposób przyczyni się to do podwyższenia standardu realizacji zadania.

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze Oddział w Choszcznie prowadzi swoją działalność w oparciu o składki swoich członków. Realizacja tak dużego przedsięwzięcia sportowo-turystycznego nie była by możliwa bez wpłat własnych uczestników, sponsorów i dotacji z Urzędu Miejskiego w Choszcznie, Starostwa Powiatowego w Choszcznie i Urzędu Marszałkowskiego w Szczecinie. Ilość środków finansowych ma szczególne znaczenie w sposobie uhonorowania uczestników, jakości promocji zadania czy technicznej obsługi maratonu.

5. **Informacja, czy w ciągu ostatnich 5 lat oferent otrzymał dotację na dofinansowanie inwestycji** związanych z realizacją zadania publicznego z podaniem inwestycji, które zostały dofinansowane, organu który udzielił dofinansowania oraz daty otrzymania dotacji .

nie dotyczy

6. Zakładane cele realizacji zadania publicznego oraz sposób ich realizacji

1. Popularyzacja sportu rowerowego i turystyki rowerowej.
2. Promocja wśród uczestników maratonu i ich rodzin miejscowości i terenów turystycznych województwa zachodniopomorskiego, w szczególności Choszczna, Ziemi Choszczeńskiej i Pojezierza Drawskiego.
3. Zachęcanie społeczeństwa do czynnego uprawiania kwalifikowanej turystyki rowerowej, propagowanie zdrowego trybu życia i aktywnego wypoczynku.
4. Stwarzanie możliwości szlachetnej rywalizacji, gdzie pomoc drugiemu człowiekowi jest bardziej warte niż wynik czy zajęte miejsce.
5. Sprawdzenie indywidualnych możliwości fizycznych i psychicznych organizmu każdego z uczestników w jeździe długodystansowej w różnych warunkach atmosferycznych.

W osiągnięciu powyższych celów organizatorzy przygotowali dwie trasy o długości 107 km (Choszczno –Bierzwnik-Krzęcin-Pełczyce-Dolice-Piasecznik-Choszczno) i 261 km która jest powtórzeniem trasy wcześniejszej i dalej Drawno-Kalisz Pomorski-Drawsko Pomorskie-Lobez-Węgorzyno-Ińsko-Recz-Choszczno. Uczestnikom maratonu zostaną zaprezentowane najatrakcyjniejsze miejsca do aktywnego wypoczynku i zdrowego spędzenia czasu wolnego. Maraton Choszczeński pragniemy wzbogacić o profesjonalny pomiar czasu, dobre wyposażenie punktów żywnościowych, serdeczną i miłą obsługę oraz inne wydarzenia kulturalne, turystyczne i sportowe.



7. Miejsce realizacji zadania publicznego

Baza realizacji zadania CHOSZCZNO

Realizacja zadania (przebieg trasy) obejmuje następujące miejscowości Województwa Zachodniopomorskiego i Powiatu Choszczeńskiego: Kiełpino, Brzeziny, Zieleniewo, Bierzwnik, Rębusz, Chłopowo, Krzęcin, Granowo, Przekolno, Pełczyce, Dolice, Piasecznik, Drawno, Kalisz Pomorski, Drawsko Pomorskie, Łobez, Węgorzyno, Ińsko, Recz.

8. Opis poszczególnych działań w zakresie realizacji zadania publicznego

I. Od 10.06.2011r. do 01.09.2011r. okres przygotowawczy, a w nim;

- spotkanie organizacyjne osób realizujących VI Choszczeński Maraton Rowerowy,
- opracowanie Regulaminu VI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego „Pętla Drawska”
- przygotowanie i złożenie ofert na dofinansowanie zadania publicznego
- wysłanie pism do instytucji, urzędów, firm i osób prywatnych w celu uzyskania odpowiednich pozwoleń, jak i finansowego wsparcia maratonu,
- uruchomienie i prowadzenie strony internetowej VI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego,
- złożenie zapotrzebowań na środki zabezpieczające maraton, podpisanie umowy z firmą na elektroniczny pomiar czasu.
- podjęcie działań w zakresie promocji maratonu, wykonanie banerów, numerów startowych, plansz poglądowych, tablic informacyjnych,
- drukowanie komunikatów technicznych, mapek tras przejazdu, oświadczeń uczestników,
- rejestrowanie na stronach internetowych zgłaszających się uczestników,
- przygotowanie do wykonania pucharów, medali, dyplomów i innych gadżetów uhonorowania uczestników jak i reklamy maratonu,
- dokonanie oznakowania pionowego i poziomego trasy przejazdu,
- szkolenie zespołów osobowych zabezpieczających: biuro zawodów, start i metę, punkty kontroli przejazdu i punkty żywnościowe,
- dokonanie zakupu środków spożywczych na realizację zadania (punkty żywnościowe na trasie maratonu),
- opracowanie list startowych i umieszczenie na stronie internetowej maratonu.

II. Od 02.09.2011r. do 04.09.2011r. okres przeprowadzenia maratonu rowerowego, a w nim:

- zorganizowanie biura i bazy maratonu,
- przyjmowanie uczestników maratonu, wydanie numerów startowych, komunikatu technicznego i opisu poszczególnych tras,
- ustawienie elementów miejsca startu i mety,
- przeprowadzenie VI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego „Pętla Drawska” na trasach o długości 107 km i 261 km,
- przygotowanie ostatecznych wyników, uhonorowanie uczestników dyplomami, medalami i pucharami,
- zakończenie VI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego „Pętla Drawska”.

III. Od 05.09.2011r. do 07.09.2011r. okres zamknięcia zadania publicznego, a w nim:

- umieszczenie ostatecznych wyników na stronie internetowej,
- przesłanie na adres uczestnika nieodebranych medali i dyplomów,
- uregulowanie płatności z firmami zabezpieczającymi maraton,
- wykonanie sprawozdania końcowego z realizacji zadania publicznego,
- uporządkowanie trasy maratonu (zdjęcie znaków kierunkowych, pasków kierunkowych, zmycie znaków poziomych na jezdni),
- spotkanie organizatorów i dokonanie oceny przeprowadzonego VI choszczeńskiego Maratonu Rowerowego „Pętla Drawska”

9. Harmonogram

Zadanie publiczne realizowane w okresie od 10.06.2011r. do 07.09.2011r.		
Poszczególne działania w zakresie realizowanego zadania publicznego	Terminy realizacji poszczególnych działań	Oferent lub inny podmiot odpowiedzialny za działanie realizowanego zadania publicznego
4. Wytyczenie trasy maratonu	do 10.06.2011	PTTK - KTR „Voyager”
5. Opracowanie Regulaminu VI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego	do 20.06.2011	PTTK - KTR „Voyager”
6. Opracowanie i wysłanie pism do instytucji, urzędów, firm i osób prywatnych o finansowe i rzeczowe wsparcie maratonu	do 02.08.2011	PTTK - KTR „Voyager” CRS w Choszcznie
7. Zawiadomienie instytucji państwowych i samorządowych o realizacji zadania publicznego i uzyskanie odpowiednich zezwoleń: - Wojewódzki Zarząd Dróg Publicznych, - Powiatowy Zarząd Dróg Publicznych, - Urząd Miejski w Choszcznie, - Komenda Powiatowa Policji, - Powiatowa Straż Pożarna, - Zakład Opieki Zdrowotnej, - Dyrektor Publicznego Gimnazjum, - Dyrektor Szkoły Podstawowej nr 1	do 06.08..2011	CRS Choszczno
8. Uruchomienie strony internetowej VI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego	do 01.08.2011	CRS Choszczno

9.Złożenie ofert na realizację i wykonanie: - dyplomów, medali i pucharów, - numerów startowych uczestnika, - obsługi cateringowej maratonu, - dostarczenia gadżetów /kubki, koszulki, bidony, breloki lub inne/, - dostarczenie środków spożywczych , artykułów biurowych i materiałów promocyjnych, - elektronicznego pomiaru czasu	do 01.08.2011	PTTK - KTR „Voyager”
10.Rejestrowanie uczestników na stronie internetowej maratonu	od 01.08.2011 do 28.08.2011	PTTK - KTR „Voyager”
11.Opracowanie i wykonanie technicznego zabezpieczenia maratonu: tablice informacyjne i promocyjne, komunikat techniczny maratonu, mapki przejazdu, kilometraż trasy, elementy wyposażenia startu i mety	do 01.09.2011	CRS Choszczno
12.Przygotowanie pakietu technicznego, medycznego i serwisowego	do 01.09.2011	PTTK - KTR „Voyager”
13.Podział zadań w zakresie osobowego zabezpieczenia biura zawodów, punktów kontroli przejazdu, punktów żywnościowych oraz startu i mety	w dniu 01.09.2011	PTTK - KTR „Voyager” CRS Choszczno
14.Zakończenie przyjmowania zgłoszeń uczestników – opracowanie list startowych	28-31.08.2011	PTTK - KTR „Voyager”
15.Zlecenie wykonania medali i pucharów oraz zakup pamiątek honorujących uczestników	do 01.09.2011	PTTK – KTR “Voyager”
16 Zakup artykułów spożywczych /woda mineralna, batony, banany,/ i naczyń jednorazowych	do 01.09.2011	CRS Choszczno
17.Oznakowanie trasy maratonu znakami kierunkowymi pionowymi i poziomymi	01-02.09.2011	PTTK – KTR “Voyager”
18.Przyjęcie uczestników maratonu, wydanie numerów startowych, pakietu startowego oraz odebranie obowiązujących oświadczeń uczestnika	02-03.09.2011	PTTK – KTR “Voyager” CRS Choszczno
19.Przygotowanie kanapek, podział środków spożywczych i ich wydanie na punkty żywnościowe	03.09.2011	PTTK – KTR “Voyager” CRS Choszczno
20.Przeprowadzenie VI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego „Pętla Drawska”	03.09.2011	PTTK – KTR “Voyager” CRS Choszczno
21.Zakończenie VI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego „Pętla Drawska” – opublikowanie wyników i uhonorowanie uczestników	04.09.2011	PTTK – KTR “Voyager” CRS Choszczno
22.Uporządkowanie trasy przejazdu – usunięcie znaków kierunkowych pionowych i poziomych	05-06.09.2011	PTTK – KTR “Voyager”

23. Wysłanie na adres uczestnika nieodebranych dyplomów, medali i pucharów	do 07.09.2011	CRS Choszczno
24. Finansowe rozliczenie z firmami obsługującymi maraton – przyjmowanie faktur i dokonanie przelewów	do 07.09.2011	PTTK – KTR "Voyager"
25. Opracowanie i przesłanie sprawozdania z zakończenia realizacji zadania publicznego	do 07.09.2011	PTTK – KTR "Voyager"
26. Spotkanie organizatorów i ocena realizacji zadania publicznego VI Choszczeński Maraton Rowerowy „Pęta Drawska”	07.09.2011	PTTK – KTR "Voyager" CRS Choszczno

10. Zakładane rezultaty realizacji zadania publicznego

1. Spopularyzowanie turystyki rowerowej i sportu rowerowego jako aktywnego i zdrowego wypoczynku i spędzenia czasu wolnego.
2. Wyzwolenie inicjatyw wśród uczestników w realizacji podobnych imprez turystycznych.
3. Choszczeński Maraton Rowerowy ma zachęcić uczestników i ich rodzin do częstego odwiedzania Województwa Zachodniopomorskiego, w tym, Choszczna, Ziemi Choszczeńskiej i Pojezierza Drawskiego.
4. Pokazać uczestnikom maratonu turystyczne walory naszego regionu, jej piękno i bogactwo, promować dorobek ludzi tu zamieszkujących, ich miasta, miasteczka i wsie.
5. Zachęcenie społeczeństwa do uczestnictwa w imprezach sportowo-turystycznych.
6. Zintegrowanie środowiska rowerowego, wzajemne poznanie się i pomoc na trasach maratonu i poza nimi.

IV. Kalkulacja przewidywanych kosztów realizacji zadania publicznego

1. Kosztorys ze względu na rodzaj kosztów:

Lp.	Rodzaj kosztów	Ilość jednostek	Koszt jednostkowy (w zł)	Rodzaj miary	Koszt całkowity (w zł)	z tego do pokrycia z wnioskowanej dotacji (w zł)	z tego z finansowych środków własnych, środków z innych źródeł, w tym wpłat i opłat adresatów zadania publicznego ¹⁷⁾ (w zł)	Koszt do pokrycia z wkładu osobowego, w tym pracy społecznej członków i świadczeń wolontariuszy (w zł)
I	Koszty merytoryczne PTTK							3361,54
	1. Elektroniczny pomiar czasu							
	a/ startu i mety	1	2700,00	kpl.	2700,00			
	b/ dwóch punktów kontrolnych	2	500,00	kpl.	1000,00		1000,00	
	2. Puchary	75	40,00	szt.	2800,00		2800,00	
	3. Medale	350	15,00	szt.	5250,00		5250,00	
	4. Kubek lub inny gadżet uczestnictwa	350	15,00	szt.	5250,00	2000,00	3250,00	875,00
	5. Numery startowe	350	2,50	szt.	875,00			
	6. Oznakowanie trasy						59,00	
	a/ farba op. 5l	1	59,50	litr	59,00		15,00	
	b/ pędzel	2	7,50	szt.	15,00		330,00	
	c/ folia odbłaskowa	6	55,00	m/kw	330,00		210,00	
	c/ koszty przejazdu trasy samoch.	300	0,70	km	210,00			
	7. Wyżywienie zawodników						2800,00	
	a/ posiłek na mecie - catering	350	8,00	osób	2800,00		7150,00	
	b/ wyżywienie na punktach żywnościowych	650	11,00	osób	7150,00			
	c/ koszty dowozu obsługi na punkty żywnościowe i kontrolne	400	0,70	km	280,00		280,00	
	8. Koszt drukowania dyplomu						600,00	
	a/ papier do dyplomów	40	15,00	kpl.	600,00		210,00	
	b/ tusz czarny	3	70,00	szt.	210,00		500,00	
	c/ tusz kolorowy	4	125,00	szt.	500,00			
	9. Artykuły biurowe						140,00	
	a/ koperła A4	400	0,35	szt.	140,00		105,00	
	b/ papier do kserokopiarek	7	15,00	ryza	105,00			
	c/ agrafki	3000		szt.			9,00	
	d/ pisaki czarne	3	3,00	szt.	9,00		9,00	
	e/ pisaki kolorowe	3	3,00	szt.	9,00		140,00	
	10. Pakiet medyczny na punktach	4	35,00	zestaw	140,00			
	11. Ubezpieczenie uczestników	350	2,50	osób	875,00		875,00	
	12. Objazd trasy maratonu						210,00	
	a/ sprawdzenie jakości dróg	300	0,70	km	210,00		210,00	
	b/ usunięcie znaków kierunkowych	300	0,70	km	210,00			
	13. Zakup naczyń jednorazowych						45,00	
	a/ kubków na napoje zimne	5	9,00	opak.	45,00		32,00	
	b/ kubki na napoje gorące	4	8,00	opak.	32,00		35,00	
	c/ sztućce plastikowe	7	5,00	opak.	35,00		125,00	
	d/ tacki jednorazowe	5	25,00	opak.	125,00		15,00	
	e/ obrusy foliowe	6	2,50	szt.	15,00		400,00	
	14. Koszty wpisowego Pucharu Polski	1	400,00	szt.	400,00			
	15. Inne koszty						100,00	
	a/ opaska kablowa do numerów	10	10,00	opak.	100,00		9,00	
	b/ worki na śmieci	1	9,00	opak.	9,00		48,00	
	c/ komplety higieniczne	4	12,00	zestaw.	48,00			
III	Koszty obsługi zadania publicznego, w tym koszty administracyjne							
	1. Koszty obsługi bankowej			szt.	122,50		122,50	
	2. Koszty obsługi pocztowej	50	1,55	szt.	77,50		77,50	
	3. Koszty KRS	1	30,00	szt.	30,00		30,00	

IV	Inne koszty, w tym koszty wyposażenia i promocji						
	1.Ogłoszenie w telewizji kablowej	3	50,00	sesje	150,00	150,00	
	2.Plakaty promujące maraton	100	2,00	szt.	200,00	200,00	
	3.Uaktualnienie tablic reklamowo-promocyjne	3	150,00	szt..	450,00	450,00	
	Ogółem:				33566,00	2000,00	31566,00 3361,54

2. Przewidywane źródła finansowania zadania publicznego

1	Wnioskowana kwota dotacji	2000,00	5,42 %
2	Środki finansowe własne ¹⁷⁾	nie dotyczy	
3	Środki finansowe z innych źródeł ogółem (środki finansowe wymienione w pkt. 3.1-3.3) ¹¹⁾	31566,00	85,48 %
3.1	wpłaty i opłaty adresatów zadania publicznego ¹⁷⁾	21000,00 zł	56,87%
3.2	środki finansowe z innych źródeł publicznych (w szczególności: dotacje z budżetu państwa lub budżetu jednostki samorządu terytorialnego, funduszy celowych, środki z funduszy strukturalnych) ¹⁾	10000,00 zł	27,08 %
3.3	pozostałe ¹⁷⁾	566,00zł	1,53%
4	Wkład osobowy (w tym świadczenia wolontariuszy i praca społeczna członków)	3361,54zł	9,10%
5	Ogółem (środki wymienione w pkt 1- 4)	36927,54zł	100%

3. Finansowe środki z innych źródeł publicznych²¹⁾

Nazwa organu administracji publicznej lub innej jednostki sektora finansów publicznych	Kwota środków (w zł)	Informacja o tym, czy wniosek (oferta) o przyznanie środków został (-a) rozpatrzony(-a) pozytywnie, czy też nie został(-a) jeszcze rozpatrzony(-a)	Termin rozpatrzenia – w przypadku wniosków (ofert) nierozpatrzonych do czasu złożenia niniejszej oferty
Urząd Miejski w Choszczynie	7500,00	TAK	do.30.06.2011r.
URZĄD MARSZAŁKOWSKI	2500,00	TAK	do 30.06.2011
		TAK/NIE ¹⁾	
		TAK/NIE ¹⁾	

Uwagi, które mogą mieć znaczenie przy ocenie kosztorysu:

Kosztorys został skalkulowany przy założeniu, że w realizacji zadania publicznego weźmie udział 350 uczestników. Zmniejszenie lub zwiększenie ilości uczestników spowoduje zmiany w kalkulacji kosztów w następujących pozycjach:

- poz. 2 – puchary, poz. 3 – medale, poz. 5 – numery startowe poz. 4 – kubek lub inny gadżet, poz. 7 a i b, - wyżywienie uczestników, poz. 13 a b, c – naczynia jednorazowe. W realizacji VI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego nieodpłatnie wspomaga Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszczynie oddając do dyspozycji organizatora posiadaną siłę fachową oraz sprzęt i wyposażenie. Realizacja zadania publicznego nie ma celu osiągnięcia korzyści finansowych, 100% środków finansowych przeznaczonych jest na organizację i przeprowadzenie VI Choszczeńskiego Maratonu Rowerowego

V. Inne wybrane informacje dotyczące zadania publicznego

1. Zasoby kadrowe przewidywane do wykorzystania przy realizacji zadania publicznego²²⁾

Zdzisław Kliński – dyrektor Centrum Rekreacyjno-Sportowe w Choszczynie

Jerzy Gumuliński – wieloletni organizator turystyki, komandor maratonu posiadający duże doświadczenie w organizacji tego typu imprez / organizuje lub współorganizuje po raz szósty/

Tadeusz Krawiec – wielokrotny organizator imprez sportowych, sędzia główny maratonu

Nikodem Jósko – wieloletni sędzia kolarski.

Członkowie Klubu Turystyki Rowerowej „Voyager” – wielokrotnie brali udział w zabezpieczeniu choszczeńskich maratonów, posiadają wiedzę i doświadczenie.

Członkowie Klubu Motocyklowego – wiedza i doświadczenie w zabezpieczeniu maratonów rowerowych.

Grzegorz Łuka – lekarz Oddziału Ratownictwa Medycznego.

Policjanci – wydelegowani przez szefa oddziału drogowego do zabezpieczenia maratonu.

Firma TimePro – profesjonalnie dokonuje elektronicznego mierzenia czasu na starcie i mecie oraz w wybranych punktach kontroli przejazdu

2. Zasoby rzeczowe oferenta przewidywane do wykorzystania przy realizacji zadania²³⁾

1.Hala sportowa Publicznego Gimnazjum w Choszczynie.

2.Miejsca parkingowe na terenie Szkoły podstawowej nr 1

3.Brama stalowa START – META

4.Tablice informacyjne i poglądowe maratonu

5. Prywatne pojazdy samochodowe do zabezpieczenia maratonu

6.Nagłośnienie hali sportowej oraz miejsca STARTU i METY

7.Niezbędne wyposażenie punktów żywieniowych i punktów kontroli przejazdu /namioty, stoły,

krzesła, butle gazowe, termosy?.

3. Dotychczasowe doświadczenia w realizacji zadań publicznych podobnego rodzaju (ze wskazaniem, które z tych zadań realizowane były we współpracy z administracją publiczną):

Choszczeńskie Maratony Rowerowe organizowane były w latach 2005, 2007, 2008, 2009 i 2010, wszystkie maratony za wyjątkiem maratonu organizowanego w 2005 roku realizowane były we współpracy z administracją publiczną i częściowym wsparciem finansowym. W realizacji tego typu zadania publicznego organizatorzy posiadają praktyczną wiedzę i duże doświadczenie.

4. Informacja, czy oferent przewiduje zlecać realizację zadania publicznego w trybie, o którym mowa w art. 16 ust. 7 ustawy dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie.

Nie dotyczy

Oświadczam że:

- 1) proponowane zadanie publiczne w całości mieści się w zakresie działalności pożytku publicznego oferenta
- 2) w ramach składanej oferty przewidujemy pobieranie opłat od adresatów zadania;
- 3) oferent jest związany niniejszą ofertą do dnia; 07 września 2011 roku
- 4) w zakresie związanym z otwartym konkursem ofert, w tym z gromadzeniem, przetwarzaniem i przekazywaniem danych osobowych, a także wprowadzaniem ich do systemów informatycznych, osoby, których te dane dotyczą, złożyły stosowne oświadczenia zgodnie z ustawą z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2002 r. Nr 101, poz. 926, z późn. zm.);
- 5) oferent składający niniejszą ofertę nie zalega z opłacaniem należności z tytułu zobowiązań podatkowych/składek na ubezpieczenia społeczne¹⁾;
- 6) dane określone w części I niniejszej oferty są zgodne z Krajowym Rejestrem Sądowym/właściwą ewidencją¹⁾;



7) wszystkie podane w ofercie oraz załącznikach informacje są zgodne z aktualnym stanem prawnym i faktycznym.

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze
ODDZIAŁ "ZIEMI CHOSZCZBŃSKIEJ"
73-200 CHOSZCZNO, ul. Wolności 19
Tel.(093) 763 22-92
Regon 210604161 NIP 594-13-97-676

Henryk Gromada
.....
.....
(podpis osoby upoważnionej
lub podpisy osób upoważnionych
do składania oświadczeń woli w imieniu
oferenta/oferentów)

CHOSZCZNO 02.08.2011

Załączniki:

1. Kopia aktualnego odpisu z Krajowego Rejestru Sądowego, innego rejestru lub ewidencji²⁴⁾
2. W przypadku wyboru innego sposobu reprezentacji podmiotów składających ofertę wspólną niż wynikający z Krajowego Rejestru Sądowego lub innego właściwego rejestru - dokument potwierdzający upoważnienie do działania w imieniu oferenta(-ów).

Poświadczenie złożenia oferty²⁵⁾

Adnotacje urzędowe²⁵⁾

GR