

**UCHWAŁA NR XIX/160/2017**  
**RADY POWIATU W CHOSZCZNI**  
z dnia 6 czerwca 2017 r.

**w sprawie wyboru przedstawicieli Rady Powiatu w Choszcznie do składu Rady Społecznej w Samodzielnym Publicznym Zakładzie Opieki Zdrowotnej w Choszcznie**

Na podstawie art. 12 pkt. 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2016 r. poz. 814 poz. 1579 i poz. 1948 oraz z 2017 r. poz. 730 i poz. 935) oraz art 48 ust. 6 pkt. 2 lit. b tiret drugi ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1638, poz. 2260, poz. 1948) Rada Powiatu w Choszcznie uchwala, co następuje:

§ 1. Określić ilość przedstawicieli wchodzących w skład Rady Społecznej w Samodzielnym Publicznym Zakładzie Opieki Zdrowotnej w Choszcznie, wybieranych przez Radę Powiatu w Choszcznie w liczbie sześciu.

§ 2. Wybrać przedstawicieli Rady Powiatu w Choszcznie na okres dwuletniej kadencji, tj. od 2017 r. – 2019 r. do składu Rady Społecznej w Samodzielnym Publicznym Zakładzie Opieki Zdrowotnej w Choszcznie, w osobach:

- 1) Robert Adamczyk
- 2) Stanisław Dycha
- 3) Wioletta Kaszak
- 4) Artur Konopelski
- 5) Wiesław Łoński
- 6) Adam Mońka.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Powiatu w Choszcznie.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

*Przewodniczący Rady Powiatu*  
*/-/ Stanisław Dycha*