

UCHWAŁA NR IV/24/2015
RADY POWIATU W CHOSZCZNI
z dnia 4 lutego 2015 r.

w sprawie wyboru przedstawicieli do składu Rady Społecznej w Samodzielnym Publicznym Zakładzie Opieki Zdrowotnej w Choszcznie.

Na podstawie art. 12 pkt 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz. U z 2013 r. poz. 595 i 645, z 2014 r. poz. 379 i 1072) oraz art. 48 ust. 6 pkt 2 lit. b tiret drugi ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (Dz. U z 2013 r. poz. 217, zm. z 2014 r. poz. 24, poz. 423, poz. 619, poz. 1146, poz. 1491, poz. 1138 i poz. 1626), uchwała się, co następuje:

§ 1. Określić ilość przedstawicieli wchodzących w skład Rady Społecznej w Samodzielnym Publicznym Zakładzie Opieki Zdrowotnej w Choszcznie, wybieranych przez Radę Powiatu w Choszcznie w liczbie sześciu.

§ 2. Wybrać przedstawicieli na okres kadencji do składu Rady Społecznej w Samodzielnym Publicznym Zakładzie Opieki Zdrowotnej w Choszcznie, w następującym składzie:

- 1) Robert Adamczyk;
- 2) Artur Konopelski;
- 3) Wiesław Łoński.

§ 3. Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Powiatu w Choszcznie.

§ 4. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady Powiatu

/-/ Stanisław Dycha